

A)

Programa de medidas de minimización	AÑO 2024
Proteger solución reveladora de contacto con el aire.	comprobado OK
Utilización de aditivos en la solución de humectación	Controles de alcohol, consiguiendo que la máquina lo controle de forma automática a través del Software KMS: - alcohol al 3% (2-5) para la máquina K5 HUV - alcohol al 4% (2-5) para la máquina K8
Buenas prácticas de gestión	En este año 2024 con ayuda de Safety hemos conseguido programar todas las retiradas de residuos, en tiempo y forma. Se han unificado todos los residuos en EGESA y se ha incorporado al control más personal. Por lo que la implicación es máxima.
Reutilización de tintas	comprobado OK. Los viernes se recoge de los tinteros de las máquinas la tinta sobrante paraque el lunes se reutilice. También se mejora la compra de consumos de tintas ajustándolo a la producción asegurando un stock mínimo. Conseguiendo optimizar los recursos y mejorar el precio por kilo. (tintas vegetales)
Refrigeración de la solución de mojado	Control Alcohol Isopropilico: Año 2023=5285kg; Año 2024= 4920 ha bajado un 6,9% ; 2023=5285/60020=0,088kg*millar de pliegos; 2024=4920/50470=0,097kg*millar de pliegos ==sin embargo comparado de forma relativa ha subido en torno al 10%.
1.- Sustitución de tintas convencionales en base mineral a base vegetal 2.- Utilización de tintas de secado UV	1.- En 2023 el porcentaje de tintas vegetales convencionales sobre el total de compras convencionales ha representado un 51,27%. En 2024 el porcentaje de tintas vegetales convencionales sobre el total de compras convencionales ha representado un 100%. 2.- En 2023, los kg totales han sido 24.104kg de los cuales las tintas UVI= 14.378. Representa aprox. el 59,6%. En 2024, los kg totales han sido 23,345kg de los cuales las tintas UVI = 14,130 Representa aprox. el 60,5%. .
Retornar los envases de productos químicos al vendedor	Los proveedores del Alcohol y otros consumibles retiran sus envaes. Esto se refleja en la reducción del residuo de envases contaminados:en 2023 (3590), 2024 (2268) = han bajado en un 36,8%
Uso correcto de fluorescentes	Con la ayuda de nuestro mantenedor, hemos conseguido tener mejor controlado el cambio de fluorescentes a tecnología LED, así como la recogida por parte del proveedor donde compramos los mismos.
Cambio a tecnología LED	En 2024, hemos conseguido cambiar a tecnología LED: naves 14= 98% : nave 16= 100% y la nave 12 = 97%.

B)

DESEMPEÑO AMBIENTAL
La Dirección de EGESA en el marco del Desempeño Ambiental todos los años analiza dichos aspectos.
Y dentro de los Aspectos Significativos, EGESA selecciona en los que puede actuar, estableciendo objetivos de mejora.
En estos objetivos marca las actividades necesarias para mitigar el aspecto, e intentar reducir, tanto en su consumo como en su residuo.

T2 - VERTIDOS	T1 - GENERACIÓN DE RESIDUOS	T5 - CONSUMO DE RECURSOS NATURALES	T1.1 - GENERACIÓN DE RESIDUOS PREIMPRESION
Vertido de aguas sanitarias	Lodos de tintas	Agua planchas	Revelador
T3 - EMISIONES A LA ATMÓSFERA DIFUSAS (COV)	Envases contaminados de plastico	Energía	Aerosoles vacíos
Compuestos orgánicos volátiles	Envases contaminados metálicos	Papel	Toner
T4 - GENERACIÓN DE RUIDOS	Papelote	Cartón (cajas de embalar)	Papel de Enmascarar
Ruido Diurno Nave 12	Caucho contaminado	Consumo de madera	Material no textil
Ruido Diurno nave 14	Plástico	Consumo de tintas grasas	Envases Plásticos Contaminados
Ruido Diurno Nave 16	Toner	Consumo de tintas HUV	Disolvente Orgánico No Halogenado
Ruido Tarde Nave 12	Aceite hidráulico contaminado	Consumo de Alcohol Isopropílico	T8-GASES REFRIGERANTES
Ruido Tarde Nave 14	Residuo de planchas	Consumo de Revelador	Fuga de gas
Ruido Tarde nave 16	solución acuosa de limpeiza	Aqua millares	
	agua de las neveras	Disolvente Polimeros	
	Papel de Enmascarar	T7 - ASPECTOS POTENCIALES	
T6 - EVALUACION DE ASPECTOS INDIRECTOS (Repartos)	Aerosoles Vacios	Incendio	
Reparto		Vertido	
		Explosión del bidón de alcohol isopropilico	
		Vertido mínimo de algún producto químico	

	2024
TOTAL DE ASPECTOS	45
SIGNIFICATIVOS	16
	35,6%

C)

Resultado de los objetivos más importantes que se habían planificado para el año 2024:

1.- Proyecto de instalación de placas FV. Este Proyecto terminó su instalación el julio de 2022. Desde julio de 2022 a 31 de diciembre de 2024 hemos conseguido un autoconsumo de 194.115 kw/h. Por lo que el objetivo ha cumplido con lo que nos habíamos comprometido y también hemos conseguido un ahorro a nivel económico, y que seguiremos teniendo con el paso de los años.

2.- Plástico reciclado. Conseguir en 2024 que la compra de este producto llegue al 50%. El resultado a 31/12/2024 ha superado el 50% , comprando de media el 58,6% de plástico reciclado. Luego objetivo conseguido.

3.- Tintas vegetales. Nuestro objetivo era llegar a cambiar todas las compras de tintas convencionales en base mineral a base vegetal y a 31/12/2024 hemos conseguido comprar el 100% del total en estas tintas . Luego objetivo conseguido.

D)

Los objetivos que se han planificado para el año 2025:

Nº 1/ 2025 Reducción de productos químicos que han salido significativos en la relación de aspectos.

Nº 2/ 2025 Reducción del Tiempo de Respuesta a Solitudes de cliente.

Nº 3/ 2025 . Con ayuda de A3, informatizar todos los procesos de laboral para que sea más ágil la identificación del nivel de competencias y conseguir elevar la polivalencia de la mayoría de los operarios.